

LATEX NATURAL

Compuesto de látex natural para la fabricación de moldes flexibles

Descripción :

IQD Látex es un compuesto líquido de un solo componente para aplicar con brocha, que después de aplicar múltiples capas , y dejando secar entre cada capa, permite construir moldes resistentes de 1/16 a 1/8 de pulgada de espesor, frecuentemente utilizados para vaciados de yeso, concreto, ceras y resinas poliéster.

El IQD Látex tiene una mayor resistencia al rasgado que los hules sintéticos y es preferido para la fabricación de moldes que se sacan del vaciado como un guante.

Características :

- Compuesto de una sola parte, no requiere de mezclado o pesado.
- Más resistente que cualquier otro hule para moldes

Preparación del molde :

La madera, plastilinas a base de aceite, la piedra y las cerámicas esmaltadas generalmente no requieren ningún sellador. El yeso,cerámica sin esmaltar, el cemento la arcilla de agua y metales que contengan cobre deberá de sellarse con algun barniz o laca. Otros metales y materiales deberán de ser probados previamente aplicando un parche pequeño de una capa o dos de látex. Si el látex se pega o se obscurese después de secares es señal de que deberá de aplicarse un sellador a la pieza. Los modelos con aristas o bordes bruscos o puntiagudos pueden producir un mejor molde si los puntos se liján un poco antes de sellar.

El modelo deberá montarse firmemente sobre una base apropiada como un pedazo de madera o triplay enchapado. Deberá de perforarse un hoyo atravez de la base de madera para permitir la salida de el aire y evitar un abultamiento en el molde.

La elaboración del molde :

La temperatura y la humedad afectan considerablemente el tiempo de secado del molde. El aire seco y cálido facilita un secado más rápido . El modelo deberá estar libre de aceite, grasas y suciedad.

Humedezca su pincel o brocha en agua jabonosa para facilitar la limpieza. Elimine el exceso y aplique una capa delgada de látex al molde. Evite que se formen charcos. Un chorro suave de aire puede ayudar para soplar el látex en el detalle más fino y romper cualquier burbujas. En una cuarto templado con un poco de movimiento de aire, cada capa deberá de secar en un tiempo de cuatro a dieciseis horas. Cuando esté seco, el látex perderá su apariencia lechosa, se tornará ligeramente transparente y de color ámbar.La siguiente capa deberá de aplicarse tan pronto como la capa anterior haya secado. Dependiendo de el espesor de el molde que se desee, se pueden aplicar de seis a treinta capas de latex .

En moldes grandes y planos se deberá de aplicar el látex en un patrón de tablero de ajedrez, durante el tiempo de secado se produce encojimiento, e intercalando cuadros se reducirá la formación de estres y torceduras en el molde final.

El látex puede espesarse con el uso dióxido de silicio para poder rellenar huecos. Este espesantes deberán de mojarse completamente con el latex y aplicarse en la capa

exterior de el molde. El latex que ha sido espesado deberá de dejarse secar completamente para evitar que algunas manchas de humedad atrapadas entre el látex puedan causar delaminación de las capas de el molde.

Los moldes de látex pueden ser reforzados empapando telas como gasa, telas de poliéster o tejidos con el látex. Los refuerzos se deberán de colocar sobre una capa de látex humedo y saturar la tela permitiendo que el látex pasa a través de la tela picando en forma perpendicular la tela con una brocha de cerda dura. Permita que el refuerzo seque completamente antes de aplicar la siguiente capa.

Cuando se quita el molde del modelo se deberá de dejar secar completamente y curar por medio de calor. El curado con calor se logra al calentarlo en un horno templado entre 40° C y 60° C durante 6 u 8 horas, esto asegurará un curando completo. Si no es posible el uso de calor , deberá de dejarse reposar el molde en un área templada y seca durante una semana para ayudar a que el molde cure completamente.

Uso de el molde :

Evite exponer el molde a aceites, grasas o solventes. Los moldes pueden lavarse con agua y jabón. Para el vaciado con yeso o cemento el molde deberá de humedecerse previamente con una solución al 1% de detergente líquido para trastes, esto ayuda a eliminar las burbujas de aire de la superficie del molde. Generalmente no es necesario el uso de ningún otro desmoldante. Para el vaciado de resinas, es necesario el uso de un desmoldante tipo cera, silicón ó Alcohol Polivinílico. Las resinas acortan la vida de un molde de látex rápidamente, por lo que para este tipo de vaciados se recomienda más frecuentemente el uso de silicones o poliuretanos.

Los moldes deberán de almacenarse dentro de su contramolde en un lugar fresco y seco evitando le de la luz directa de el sol.

Seguridad, almacenaje y limpieza :

Precaución,

el Látex contiene amoníaco y es una dispersión alcalina la cual puede ocasionar quemaduras de piel y ojos. Evite el contacto directo en piel y ojos. Use en lugares con ventilación adecuada. En caso de contacto, lave los ojos con agua limpia abundantemente durante 15 minutos y busque atención médica de inmediato. En la piel y ropa, lavese con agua y jabón en forma abundante.

Los pinceles, brochas y demás herramientas utilizadas deberán de lavarse en una solución jabonosa y enjuagarse con agua abundante antes de que el látex seque. Almacenese entre 15° C y 25° C. La exposición a las temperaturas menores a 5° C y superiores a los 30° C pueden dañar el látex , ocasionando coagulación irreversible. NO PERMITA QUE SE CONGELE. La vida útil de almacen es de tres meses desde la fecha de embarque. Después de los tres meses no curará a una forma tan flexible, el encogimiento aumenta y la resistencia al desgarrar disminuye.

Limpie el látex húmedo con agua y jabón. El látex seco puede suavizarse con jabón de tocador para poderlo eliminar.

Aclaración :

La información contenida en este boletín y de otra manera proveida se considere precisa. Sin embargo, ninguna garantía se expresa o implica con respecto a la exactitud de los datos, los resultados obtenidos por el uso de este, o de cualquier otro

uso no infringirá ningún patente. Antes de usar, el usuario determinará la conveniencia del producto para el usuario y uso destinado y asumirá todo el riesgo e implicación legal que este uso contraiga.