

ARALDIT ESTÁNDAR INDUSTRIAL

GENERALIDADES

APLICACIONES: adhesivo epoxico libre de solventes usado para pegar metales, cerámicas, madera, espumas, plásticos y otros materiales. Produce uniones medio rígidas con excelente resistencia al impacto y vibración.

PROCESO: la superficie a pegar debe estar completamente libre de grasas y limpia. Se obtiene la máxima resistencia al usar un abrasivo mecánico en la superficie seguido de desengrase.

DISTINTIVOS: excelentes resistencia mecánicas.

Gelifica a temperatura ambiente.

Rápido curado a 60°C o más con extraordinarias resistencias.

Mezclado con volumen igual.

CARACTERISTICAS:

ARALDIT AW 106

ENDURECEDOR HV 953 U

APARIENCIA liquido opaco viscoso

liquido amarillo viscoso

VISCOSIDAD 30.000-50.000 m Pas

25.000 – 40.000 Pas a 25°C

DENSIDAD 1.15 – 1.25 gr/cm³

0.9 – 1.0 gr/cm³

CARACTERISTICAS DE LA MEZCLA INICIAL

VISCOSIDAD: 40.000 – 45.000 m Pas a 25° C

VIDA UTIL: 100 minutos a 23°C con 100 gr. De mezcla.

TIEMPO DE GELIFICADO: 18 horas a 25°C o 10 minutos a 100°C.

PROPORCIONES: volúmenes iguales o 100 pp del AW por 80 pp del HV 953U.